

OFF-HIGHWAY MINING TRUCK

SET150S

电传动非公路自卸车

选配装置	备注
发动机	沃尔沃
车箱加热	发动机排气加热结构
低温启动系统	适用于高寒地区
定速巡航系统	适用于长运距工况
链式排石器	清理后轮石块
360°环视系统	车辆安全环视
增容车箱	适用于小比重的物料
重载车箱	适用于大比重的物料
车箱耐磨衬板	适用于磨损严重物料
自动灭火系统	发动机及后桥箱自动灭火
胎压监测	轮胎压力、温度实时监测



三一重型装备有限公司
SANY HEAVY EQUIPMENT CO., LTD.

地址：辽宁省沈阳市经济技术开发区开发大道16号街25号

海外售后服务：0086 - 400 6098 318

咨询邮箱：crd@sany.com.cn

网址：www.sanygroup.com

温馨提示：

由于技术不断更新，技术参数和配置如有更改，恕不另行通知。图片上的机器可能包括附加设备，本页仅供参考，以实物为准。版权为三一重装所有，未经三一重装书面许可，本页任何内容不得被抄袭或抄袭用于任何目的。

©中国印刷 2023年03月版



载重
136tonnes/150tons

车辆最大总重
241tonnes/266tons

总功率
≥1400kW/h

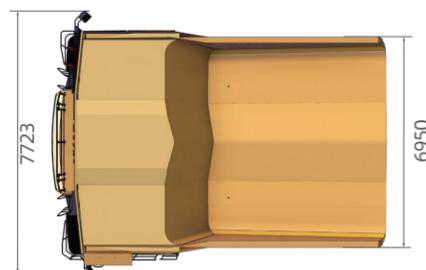
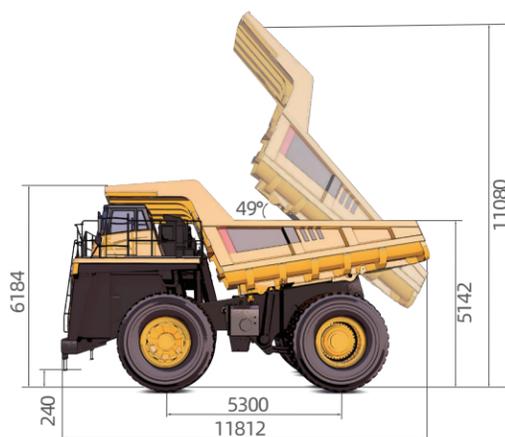
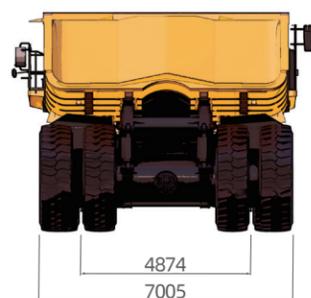
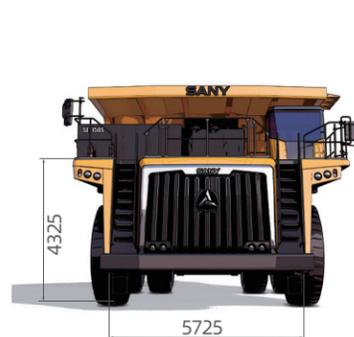
主要技术参数

整机参数	单位	参数
整车外形长×宽×高(举升)	mm	11812×7723×6184(11080)
轴距	mm	5300
前轮距	mm	5725
后轮距	mm	4874
最小离地间隙	mm	490
前轮最大转角	°	40
最小转弯半径	mm	13200
总功率	kW	≥1400
最高车速	km/h	65
最大爬坡度	%	24
平装容积	m ³	60
堆装容积2: 1	m ³	78

重量分布

轴荷	前桥	后桥
空载	51%	49%
满载	33%	67%

整机尺寸



尺寸单位: mm

* 具体参数以实际为准

油品容积

油品容积	L
发动机曲轴箱及过滤器(机油)	90×2
液压油箱(三一专用液压油)	378
发动机冷却系统(防冻液)	85×2
电池冷却系统(防冻液)	13
燃油箱(柴油)	1700
前悬挂(机油)	29×2
后悬挂(机油)	25×2
后桥电动轮轮边减速器(齿轮油)	46×2

重量参数

重量参数	kg	lb
装备举升缸设备底盘	83800	184360
标准型车厢	18200	40040
车辆自重	105000	231000
额定载重量	136000	300000
车辆最大总重	241000	531000

* 车辆最大总重包括备选装置、所有附件、注满燃油和负载等；
严禁超载，超载或野蛮装载将严重影响零部件寿命及整车寿命！

主要配置

发动机 × 2

- 型号：潍柴WP17；
- 型式：4冲程，涡轮增压、中冷；
- 额定功率：2 × 565kW/1900rpm；
- 最大扭矩：3000Nm/1500rpm；
- 缸数/型式：8缸V型/涡轮增压；
- 缸径 × 行程：Φ127 × 165mm；
- 排量：16.72L。

电驱动系统

- 交流发电机：2 × 565KVA；
- 轮边减速比：30.36:1；
- 控制组：tPower-TC42；
- 动力电池组：128KWh；
- 最大速度：65km/h；
- 注：驱动系统的性能发挥取决于整车总重量、运输路面坡度和长度、滚动阻力、发动机功率及其它参数，可结合实际工况实现矿用自卸车性能最优化。

制动系统

- 前制动：单盘双卡钳；
- 制动盘直径：988mm(39in)；
- 衬片总面积：2512cm²(390in²)；
- 后制动：单盘双卡钳；
- 制动盘直径：704mm(28in)；
- 衬片总面积：2512cm²(390in²)；
- 行车制动：全液压制动控制系统。由压力切断式柱塞泵为制动提供动力。独立的前后控制回路均装有蓄能器，用来储存能量，提供应急制动；
- 驻车制动：弹簧施加，液压释放；
- 装载制动：开关控制；
- 应急制动：当液压系统压力低于设定值时，自动实施行车制动；
- 电制动最大功率：1800kW(2412hp)；
- 连续制动最大额定功率：1400kW(1876hp)；
- 电制动装备连续风冷电阻栅，电缓行制动、装载制动和标准倒车制动；
- 制动系统符合ISO3450的标准。

转向系统

- 配有中位常闭式转向阀、压力切断式柱塞泵和蓄能器的独立液压系统。无论发动机的转速高低，转向液压系统均可提供均匀转向，即使发动机动力丧失，蓄能器亦能及时提供紧急动力；
- 最小转弯直径：13200mm；
- 转向系统满足SAE1151/5010的标准。

车架

- 高强度合金钢板配合铸钢件焊接的双箱型变截面抗扭车架，与驾驶室的防滚翻结构成为一体，具有良好的抗弯、抗扭能力及冲击韧性，寿命更长。

悬挂装置

- 前悬挂采用独立悬挂系统，较小的摆臂运动减小了轮胎侧向位移，提高轮胎使用寿命，具有较长的寿命和保养周期；
- 前悬挂行程：280mm(11.02 in)；
- 后悬挂行程：200mm(7.87in)。

举升系统

- 具有极限位置缓冲功能的独立液压系统。两支三级举升油缸安装在车架外侧，举升过程更平稳；
- 举升液压泵流量：(1900rpm)500L/min(132USgal/min)；
- 举升 ≤ 20s，下降 ≤ 19s。

车箱

- W型车箱，横宽筋侧板车箱，倾斜角49°，车箱耐磨，抗冲击，装载高度低。标准车厢采用20mm(局部16mm)底板、12mm侧板、10mm前板焊接；
- 平装(SAE)：60m³(78.5yd³)；
- 堆装2:1(SAE)：78m³(102yd³)。

驾驶室

- 具有FOPS/ROPS认证整体四柱防倾翻保护设计，可调悬浮座椅，豪华内饰，可倾斜和伸缩的方向盘，给驾驶者提供安全舒适的操纵空间；
- 驾驶室符合ISO3471标准，在门窗紧闭情况下，噪音值 ≤ 78dB(A)。

轮胎

- 标准：33.00R51；
- 轮辋规格：24.00/5.0-51；
- 在特殊工况下，若规定的标准轮胎的TKPH(ton-Km/h)值可能超限，为了获得最佳选择，可咨询轮胎制造厂商。

其他

- 标配整车自动润滑系统，自动称重系统，燃油快速加注装置，发动机消音器。